

INDUSTRIA EN GENERAL

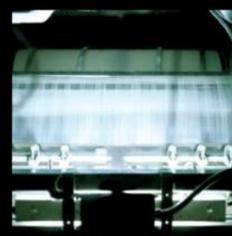
LUBRICANTES PARA LA



- Aceites de engrase.
- Aceites para sistemas hidráulicos.
- Aceites de engranajes, compresores, guías, bombas.
- Aceites multifuncionales.
- Grasas multifuncionales.
- Grasas especiales para condiciones extremas.

INDUSTRIA GRÁFICA

LUBRICANTES PARA LA



- Aceite de cárter de máquinas de imprimir.
- Grasas especiales homologadas.
- Aerosoles especiales homologados.
- Productos auxiliares para limpieza de cauchos y mantillas.

INDUSTRIA ALIMENTARIA

LUBRICANTES PARA LA



- Aceites de engrase.
- Aceites para engranajes, compresores, bombas y hidráulicos.
- Aceites multifuncionales.
- Desengrasantes atóxicos.
- Grasas atóxicas.
- Vaselinas medicinales.

INDUSTRIA METALÚRGICA

LUBRICANTES PARA LA



- Aceites de corte puros ecológicos.
- Fluidos de corte miscibles en agua.
- Aceites de embutición.
- Aceites de trefilado de cobre, acero y aluminio.
- Aceites de estirado de barra, perfiles y tubos.
- Aceites para forja en caliente.
- Aceites de temple.
- Anticorrosivos.
- Desengrasantes y limpiadores industriales.

INDUSTRIA TEXTIL

PRODUCTOS AUXILIARES



- Ensimajes grasos.
- Ensimajes sintéticos.
- Auxiliares tintorería.
- Productos de acabados.
- Productos de estampación.

AUTOMOCIÓN Y OBRAS PÚBLICAS

PRODUCTOS DE



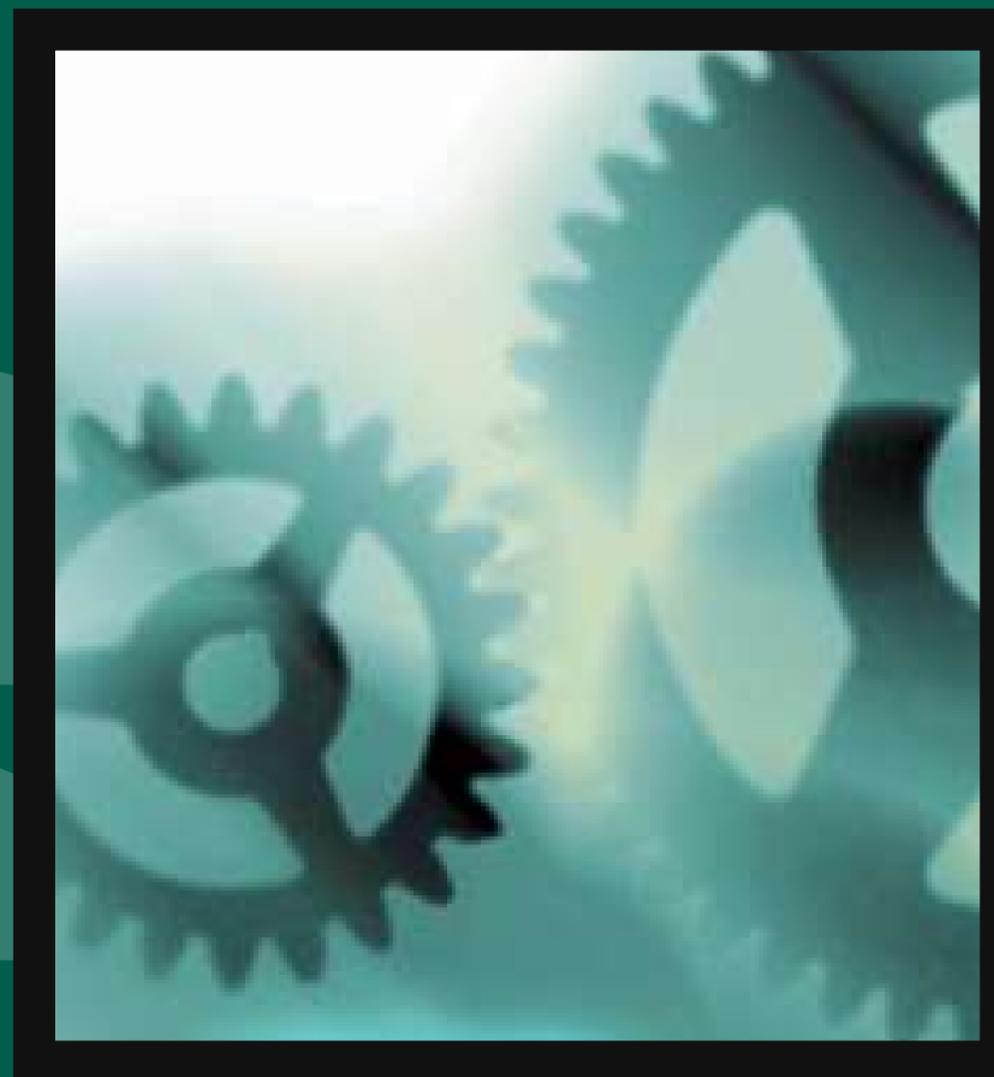
- Aceites de 2 tiempos.
- Aceites de 4 tiempos. Minerales y sintéticos.
- Valvolinas multigrado. Minerales y sintéticas.
- Aceites hidráulicos y transmisiones para maquinaria obras públicas.



COGELSA[®]
 COMPAÑIA GENERAL DE LUBRICANTES SA

CATÁLOGO DE PRODUCTO

LUBRICANTES DE ALTA TECNOLOGÍA



COGELSA COMERCIALIZA:



Aceites lubricantes	4-7
Grasas lubricantes	8-9
Aceites y fluidos para mecanizado	10-12
Sector metal deformación	13
Protección de metales	14
Aceites para tratamientos térmicos	14
Productos de limpieza	15
Aerosoles	16
Sector construcción desmoldeantes	17
Productos para hilatura	17-22
Productos de acabados	22-24
Productos automoción	25-27

ÍNDICE

ESPECIALISTAS EN LUBRICACIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA



EN **COGELSA** tenemos la solución

¿Qué ofrecemos?

La solución adecuada para aumentar la efectividad en las líneas productivas y disminuir los costes de fabricación.

¿Por qué Cogelsa?

- 75 años de experiencia en lubricación.
- Servicio técnico de disponibilidad inmediata.
- Eficacia y flexibilidad en desarrollo y fabricación de lubricantes.
- Líderes en rapidez y flexibilidad ofreciendo soluciones a medida.

Aceites multifuncionales

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
ULTRA MF 	10	10	Aceites para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías y engranajes. Clasificación: ISO-L-HM Cumplen los requerimientos de las normas: •DIN 51524-Parte 2 HLP •DIN 51517-Parte 3 CLP
	22	22	
	32	32	
	46	46	
	68	68	
	100	100	
	150	150	
220	220		

Engrase general

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
ENGINE OIL	5	68	Engrase general de maquinaria y mecanismos sometidos a cargas y velocidades moderadas. Poseen elevada untuosidad y estabilidad térmica.
	7	100	
	12	150	
STANDFILOIL ADH	100	100	Aceites adherentes para engrase general sin salpicadura, para cadenas a temperatura ambiente, mecanismos en máquinas textiles.
	150	150	
	1000	1000	
ACEITE MOTOSIERRAS	-	ISO 100	Aceite parafínico con alta adherencia para la lubricación de cadenas en sierras.

Engranajes

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
STANDARD VAREN EP	100	100	Lubricación de engranajes industriales en cárter. Cumplen los requerimientos de las normas: •DIN 51 517 Parte 3 – CLP •US STEEL 224 •AGMA 9005 – D 94
	150	150	
	220	220	
	320	320	
	460	460	
	680	680	

Engranajes artes gráficas

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
ULTRAPRESS AG 	5 LA	68	Aceites de engranajes especialmente formulados de acuerdo con los requerimientos de los fabricantes de máquinas de impresión (MAN-ROLAND, HEIDELBERG, etc.).
	68 LA	68	
	100	100	
	150	150	

Engranajes sintéticos

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
ULTRAGEAR PG 	100	100	Lubricantes sintéticos con alta estabilidad térmica y gran poder lubricante. Para la lubricación de larga duración de engranajes sinfín, sistemas de circulación, rodamientos a alta temperatura (hasta 200°C).
	150	150	
	220	220	
	320	320	

Cadenas

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
ULTRACHAIN HT 	220	220	Lubricantes sintéticos para cadenas operando a temperaturas de hasta 250°C. Alto poder de lubricación. Evitan la formación de residuos.
	320	320	

Guías

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
STANDENGINE SUPER EP	5	68	Aceites especiales para la lubricación de guías horizontales y verticales. Contienen aditivos de untuosidad, adherencia y extrema presión. Nivel de calidad ISO 6743/4-L-HG, CINCINNATI MILACRON P-47.
	14	220	
	16	320	

Compresores

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
STANDARD CP	46	46	Aceites minerales para compresores de aire con aditivos específicos. Gran estabilidad a la oxidación evitando formación de depósitos. Cumplen norma DIN 51 506. Categoría VD-L.
	68	68	
	100	100	
	150	150	

Nebulizables

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
NEBULOIL	2	22	Aceite altamente refinado con aditivos especiales para una óptima pulverización. Recomendado por FESTO.

Hidráulicos industria

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
PRESOL HM	32	32	Fluidos hidráulicos para todo tipo de sistemas hidráulicos en condiciones severas. Contienen aditivos antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de oxidación y antiespumantes. Clasificación: ISO-L-HM Cumplen los requerimientos de las normas: •DIN 51524-Parte 2 HLP y USS 126-127.
	46	46	
	68	68	
PRESOL TH EP	3	32	Fluidos hidráulicos para todo tipo de sistemas hidráulicos en condiciones severas. Contienen aditivos antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de oxidación y antiespumantes. COLOR ROJO. Clasificación: ISO-L-HM Cumplen los requerimientos de las normas: •DIN 51524-Parte 2 HLP y USS 126-127.
	4	46	
	5	68	
	8	100	

Hidráulicos especiales industria

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
PRESOL HV	15 32 46 68	15 32 46 68	Fluidos hidráulicos para todo tipo de sistemas hidráulicos con grandes variaciones de temperatura. Poseen un alto índice de viscosidad. Contienen aditivos mejoradores del índice de viscosidad, antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de oxidación y antiespumantes. Clasificación: ISO-L-HV <i>Cumplen los requerimientos de las normas:</i> •DIN 51524-Parte 3 HVLP y MIL-L-24459
PRESOL ATF	2	32	Aceite para transmisiones automáticas, convertidores de par, direcciones asistidas, etc. <i>Cumplen los requerimientos de las normas:</i> •DEXRON – II (Nº 6137 M General Motors)
PRESOL HV PLUS	68	68	Fluidos hidráulicos para todo tipo de sistemas hidráulicos con grandes variaciones de temperatura (especial para ascensores). Poseen un muy alto índice de viscosidad. Contienen aditivos mejoradores del índice de viscosidad, antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de oxidación y antiespumantes. Clasificación: ISO-L-HV <i>Supera ampliamente los requerimientos de las normas:</i> •DIN 51524-Parte 3 HV y MIL-L-24459
ULTRAPRESS SCD 	46 68	46 68	Fluidos hidráulicos detergentes para sistemas hidráulicos y engranajes equipados con válvulas proporcionales. Contienen aditivos antidesgaste, anticorrosivos, inhibidores de oxidación y antiespumantes. Exento de Cinc. Clasificación: ISO-L-HLPD <i>Cumplen los requerimientos de las normas:</i> •DIN 51524-Parte 2 HLPD •DIN 51517-Parte 3 CLP
PRESOL HFC	40	40	Fluido hidráulico resistente al fuego. Color rojo. Tipo agua-glicol. Clasificación: HF-C
ULTRAPRESS BIO 	46	46	Fluido hidráulico biodegradable. Contiene aditivos anticorrosivos, inhibidores de la oxidación y antiespumantes. Muy bajo punto de congelación. Clasificación: ISO-HE <i>Cumple los requerimientos de la norma:</i> •DIN 51524-Parte 2 HLP

Circulación

STANDAREN E	7	1000	Aceite mineral puro especial para la lubricación por circulación de cilindros de máquinas de vapor.
--------------------	---	------	---

Técnicos

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40° C)	Descripciones y aplicaciones
SIVANO	1 12	22 15	Aceites técnicos para uso como plastificantes y auxiliares en formulaciones químicas.
SIVANO	D 3	7 15	Aceites blancos técnicos para la lubricación de máquinas de coser, relojería, tacómetros, etc. Auxiliares en fórmulas textiles, tintas, papel, etc.
WHITE SI	-	220	Aceite de silicona de alta estabilidad térmica para la lubricación de mecanismos a temperaturas de -30 a 200°C, así como auxiliar en hilatura.

Medicinales

FARMOL	22 33 55 77	15 32 68 100	Aceites blancos de calidad medicinal indicados como lubricantes y productos auxiliares en alimentación, cosmética, farmacia, etc. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a).
ULTRAFARM	40	40	Aceite blanco de calidad medicinal estabilizado con tocoferoles, especial para divisoras en panificadoras, desmoldeante y producto auxiliar. Nivel de calidad FDA 178.3620 (a), FDA 172.878.
WHITE OIL FILANTE	-	-	Vaselina sólida de calidad medicinal indicada para usos cosméticos y medicinales, y como lubricante en industria alimentaria. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a).

Lubricantes atóxicos con certificación NSF H1

ULTRALUBE ATOX 	32 46 68 100 150 220	32 46 68 100 150 220	Aceites blancos con aditivos para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías, engranajes, circulación y compresores. Clasificación: ISO-L-HM <i>Cumplen los requerimientos de las normas:</i> •DIN 51524-Parte 2 HLP •DIN 51517-Parte 3 CLP •DIN 51506 – VD-L
---	-------------------------------------	-------------------------------------	--

Cálcicas

Producto	Tipo	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripciones y aplicaciones
GREASE CA-T	1	1	90	Grasas para chasis y engrase general hasta 50°C. Resistentes al agua y adherentes.
	2	2	90	
	3	3	90	
CALCOGRAF	000	000	95	Grasas con grafito para la lubricación de pestañas en ferrocarriles y tranvías (000 Y 00). También para guías, excéntricas y engranajes descubiertos. Consistencia NLGI 2 especial para pantógrafos.
	00	00	95	
	-	2	95	

Líticas

LITKEN A	2	2	180	Grasa lítica de engrase general en automoción, maquinaria agrícola, etc., hasta 100°C.
	3	3		
LITKEN R	00	00	185	Grasas líticas multifuncionales para el engrase de rodamientos con cargas moderadas, hasta 120°C. El tipo 00 para engrase centralizado en maquinaria agrícola: cosechadoras, etc.
	1	1	185	
	2	2	185	
	3	3	185	
LITKEFIL	72	2	185	Grasa lítica filante especial para Bamburis (mezcladores de caucho). Temperatura de trabajo hasta 120°C.

Líticas EP

LITKEN EP	00	00	180	Grasas líticas con aditivos extrema presión (EP) para rodamientos y reductores con fuertes cargas. Temperatura de trabajo hasta 120°C.
	0	0	185	
	1	1	185	
	2	2	190	
	3	3	190	

Líticas con bisulfuro de molibdeno

LITKEMOL	71	1	185	Grasas líticas EP con bisulfuro de molibdeno, para cargas extremas. Temperatura de trabajo hasta 120°C.
	72	2	185	
LITKEN MOLIBDENO	2	2	180	Grasa lítica con aditivos EP y bisulfuro de molibdeno, para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo hasta 110°C.

Especiales

GELSA	00	00	140	Grasas con excepcional resistencia al agua, muy adherentes, para engrase multifuncional EP hasta temperaturas de 120°C.
	0	0	140	
	100	1	160	
	200	2	160	
	300	3	160	
GELSA ATOX	-	2	145	Grasa atóxica para lubricación de puntos con posible contacto con alimentos. Blanca, muy adherente y resistente al agua.

Especiales

Producto	Tipo	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripciones y aplicaciones
GELSA BIO	2	2	140	Grasa biodegradable adherente y resistente al agua. Temperatura de trabajo hasta 120°C.
GELSA XEP	360	0/1	145	Grasa para equipos de corte de bloques de mineral ("espada"). Alta capacidad de carga y resistencia al agua.
ULTRABEN	2 BM-2	2 2	Infusible Infusible	Grasa de bentona para altas temperaturas. Temperatura de trabajo 150°C. El tipo BM-2 con bisulfuro de molibdeno para altas cargas.
ULTRAPLEX AL	2	2	260	Grasa compleja de aluminio para lubricación a altas temperaturas (150°C). Especialmente apta para sistemas centralizados.
ULTRAPLEX LT	2 3	2 3	230 234	Grasa compleja de litio para rodamientos a altas temperaturas (150°C), sometidos a fuertes cargas y vibraciones.
ULTRASIL	2	2	Infusible	Grasa de silicona para un amplio intervalo de temperaturas (-50 a 200°C), con gran resistencia a la oxidación y ambientes agresivos.
ULTRAPASTE CU	12 25	1 2	- -	Grasas con alto contenido en cobre y lubricantes sólidos para la lubricación de equipos de perforación.



Aceites de corte puros

Producto	Viscosidad a 40°C (cSt)	Metales				
		Hierro y aceros de baja aleación	Aceros cementados y endurecidos	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones
PRODACUT P	18	●	●	○	●	●
Mecanizado general de cobre, latón y bronce. También aceros de fácil mecanización. Operaciones de decoletaje, torneado y fresado de baja severidad.						
PRODACUT	18	●	●	○	●	●
Mecanizado de aceros de baja aleación, cobre y aluminio en operaciones de corte de severidad media. También aceros aleados en operaciones de decoletaje, torneado y fresado de baja severidad.						
FERROCUT 10	16	●	●	○	●	●
Mecanizado en general de todo tipo de materiales. Contiene aditivos EP que no atacan al cobre. Buen rendimiento en mecanizado de aluminio. Para decoletaje, torneado, fresado y taladrado de baja severidad.						
FERROCUT 30	38	●	●	●	○	●
Mecanizado de alta severidad en operaciones de baja velocidad de corte. Alto contenido en aditivos EP. Especial para tallado de engranajes y roscado por laminación. También para brochado externo de baja velocidad.						
FERROCUT 40	18	●	●	●	●	●
Mecanizado de alta severidad de todo tipo de aceros y aluminio. Alto contenido en aditivos EP. Adecuado para brochado interno y externo de media y alta velocidad. También para taladrado profundo en aceros aleados.						
FERROCUT 50	18	●	●	●	○	●

Mecanizado de alta severidad de acero inoxidable. Máximo contenido en aditivos EP. Especial para operaciones de taladrado profundo y mecanizado de alta velocidad. También para brochado interno de alta velocidad.

● Muy adecuado ◐ Parcialmente adecuado ○ No adecuado



Aceites de corte puros ecológicos (exentos de cloro)

Producto	Viscosidad a 40°C (cSt)	Metales				
		Hierro y aceros de baja aleación	Aceros cementados y endurecidos	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones
ULTRACUT ECO	15	●	●	○	●	●
Mecanizado de cobre, latón y bronce. También aceros de fácil mecanización. Operaciones de decoletaje, torneado y fresado de baja severidad. Alto efecto de lavado. Contiene aditivos antiniebla.						
CUTOIL AL	15	●	●	○	●	●
Mecanizado de aluminio, metales amarillos y aceros de fácil mecanización. Muy baja viscosidad. Operaciones de torneado, fresado y mecanizado general.						
ULTRACUT UNI	22	●	●	●	●	●
Mecanizado en general de todo tipo de metales. Adecuado para corte de aluminio. Contiene aditivos EP que no atacan al cobre. Operaciones de torneado, fresado y taladrado. Contiene aditivos antiniebla. Nula formación de humos.						
ULTRACUT SUPER	28	●	●	●	○	●
Mecanizado de alta severidad en operaciones de baja velocidad de corte. Alto contenido en aditivos EP (carga de soldadura > 800 kg). Especial para tallado de engranajes y roscado por laminación. Contiene aditivos antiniebla. También para brochado externo de baja velocidad.						
ULTRACUT EXTRA	16	●	●	●	○	●
Mecanizado de alta severidad de acero inoxidable. Alto contenido en aditivos EP (carga de soldadura > 800 kg). Especial para operaciones de taladrado profundo y mecanizado de alta velocidad. Alarga en gran medida la duración de las herramientas de corte y mejora los acabados superficiales. Contiene aditivos antiniebla. Nula formación de humos.						

Aceites de corte especiales

CUTTINOIL P	7	●	●	○	●	●
Aceite de muy baja viscosidad para operaciones de honing y pulido con cinta. Excelente poder refrigerante y de limpieza.						
ALUMOL 123	3	●	●	○	●	●
Aceite micropulverizable para operaciones de corte con sierra o disco minimizando el residuo en las piezas. También adecuado para operaciones de estampación y corte con troquel. Evapora dejando una ligera película protectora.						
ULTRACUTTING LIGHT	1,6	●	●	○	○	○
Aceite de muy baja viscosidad especial para electroerosión. Alta velocidad de decantación de partículas. Para acabados muy finos. No huele ni irrita la piel. Aprobado por ONA ELECTROEROSIÓN para su uso en máquinas con filtros autolimpiables.						
CUTTINOIL EL	2,5	●	●	○	○	○
Aceite de baja viscosidad especial para electroerosión. Para operaciones de desbaste. No huele ni irrita la piel. Alto punto de inflamación.						



ACEITES Y FLUIDOS para mecanizado



SECTOR METAL deformación

Fluidos de corte miscibles en agua (taladrinas)

Producto	Rango dureza del agua (°HF)	Metales				
		Hierro y aceros de baja aleación	Aceros cementados y endurecidos	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones
ULTRASOL 35 <small>Taladrina semisintética. Da emulsiones opalescentes. Carácter multifuncional. Destaca por su alto nivel de detergencia en máquina y la gran estabilidad de las emulsiones en uso. Excelentes resultados en mecanizado de fundición. También es adecuada para operaciones de rectificado.</small>	15-60	●	◐	◐	◐	◐
ULTRASOL 45 <small>Taladrina semisintética. Da emulsiones opalescentes. Carácter multifuncional y especialmente diseñada para trabajar en aguas muy duras sin dar problemas de inestabilidad y formación de jabones y natas. Excelentes resultados en mecanizado de fundición. También es adecuada para operaciones de rectificado.</small>	30-100	●	◐	◐	◐	◐
ULTRASOL 20 <small>Taladrina basada en aceite mineral. Da emulsiones rojizas. Carácter multifuncional y especialmente diseñada para realizar cualquier operación de mecanizado en cualquier material. Posee un excelente poder anticorrosivo.</small>	15-60	●	◐	◐	◐	●
ULTRASOL 20 LIV <small>Taladrina basada en aceite mineral. Da emulsiones blancas. Carácter multifuncional y especialmente diseñada para realizar cualquier operación de mecanizado en cualquier material. Posee un excelente poder anticorrosivo. Exento de biocidas. Muy buena compatibilidad con la piel.</small>	15-60	●	◐	◐	◐	●
ULTRASOL 30 <small>Taladrina basada en aceite mineral. Da emulsiones blancas lechosas. Especialmente diseñada para mecanizado de aluminio. Debido a su alta aditivación EP ofrece excelentes resultados en el mecanizado de todo tipo de aceros.</small>	15-60	●	●	●	◐	●
ULTRASOL 50 R <small>Taladrina sintética libre de aceite mineral. Da emulsiones transparentes. Especial para rectificado con excelentes propiedades anticorrosivas. No forma espumas en aguas blandas.</small>	0-70	●	●	◐	○	○
CUTTINSOL 5 <small>Taladrina blanca universal basada en aceite mineral. Da emulsiones lechosas. Posee un elevado poder lubricante por su alto contenido en aditivos polares.</small>	20-60	●	●	◐	●	◐
CUTTINSOL GREEN 102 <small>Taladrina verde especial para rectificado. Posee un excelente poder anticorrosivo.</small>	15-60	●	◐	◐	○	○

Aceites de guías compatibles

Los refrigerantes mezclables con agua sufren a menudo altas contaminaciones de aceites de guías, hecho que provoca desestabilizaciones de las emulsiones, disminución del rendimiento de mecanizado, formación de humos y aparición de manchas negras y residuos en las guías. Los aceites de guías de la gama ULTRAGUIDE han sido especialmente desarrollados para conseguir una gran capacidad de separación con nuestras taladrinas de las gamas ULTRASOL y AVANTIN. Esto conlleva una rápida separación del aceite contaminante sin afectar al rendimiento y a la vida útil del refrigerante y evita la formación de manchas negras y la formación de residuos en las guías.

ULTRAGUIDE 68	68	Aceites de guías de gran capacidad adherente que previenen del efecto stick-slip. Gran capacidad antifricción a bajas velocidades y altas cargas, lo cual permite un gran deslizamiento en el momento del arranque. Compatibles con los refrigerantes mezclables con agua por su gran capacidad de separación. Evitan la formación de manchas negras y la formación de residuos en las guías.
ULTRAGUIDE 220	220	El grado ISO 68 está recomendado para guías horizontales. El grado ISO 220 está recomendado para guías verticales.

● Muy adecuado ◐ Parcialmente adecuado ○ No adecuado

Aceites puros para deformación

Producto	Viscosidad a 40°C (cSt)	Metales				
		Hierro y aceros de baja aleación	Aceros cementados y endurecidos	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones
ULTRALUB AC 40 <small>Aceite para embutición, punzonado y troquelado de aceros altamente aleados. Fácil desengrase con detergentes acuosos. Exento de cloro.</small>	45	●	●	●	○	◐
ULTRALUB EXT 60 <small>Aceite de estampación en frío. Permite la producción de tornillos y tuercas de cualquier geometría en aceros aleados en prensas de una o varias etapas. Fácilmente desengrasable con limpiadores acuosos- alcalinos o disolventes orgánicos. Exento de cloro.</small>	55	●	●	◐	◐	◐
ULTRALUB AC 220 <small>Lubricante especialmente diseñado para estirado de barra y tubo de acero y acero inoxidable. Alto poder de adherencia y alto contenido en aditivos EP. También es adecuado para embuticiones muy profundas en una sola etapa en todo tipo de aceros. Exento de cloro.</small>	220	●	●	●	●	●
ULTRALUB AL 200 <small>Aceite de embutición profunda de chapa de aluminio y sus aleaciones. También adecuado para aceros. Exento de cloro.</small>	220	●	●	◐	●	●
EMBATOL 10 <small>Aceite puro de baja viscosidad adecuado para embuticiones ligeras así como troquelado y punzonado. También puede ser utilizado para mecanizado. Por su baja viscosidad es muy fácilmente desengrasable. Contiene cloro.</small>	36	●	●	●	○	◐
EMBATOL 20 <small>Lubricante para embutición profunda de todo tipo de aceros. Permite un alto grado de deformación en una sola etapa. Asegura un excelente acabado superficial. Contiene cloro.</small>	220	●	●	●	○	●
EMBATOL 40 <small>Lubricante para embutición profunda de acero inoxidable. Permite un alto grado de deformación en una sola etapa. Asegura un excelente acabado superficial. Máximo contenido en aditivos EP. No contiene aceite mineral. Contiene cloro. Fácil desengrase con líquidos acuosos-alcalinos.</small>	320	●	●	●	○	◐
EMBATOL ULTRA <small>Lubricante de alta viscosidad especial para roscado a mano. Máximo contenido de aditivos EP. También es adecuado para embuticiones de gran profundidad en una sola etapa. No contiene aceite mineral. Contiene cloro.</small>	320	●	●	●	○	●

Aceites evaporables para deformación

Producto	Velocidad Evaporación	Metales				
		Hierro y aceros de baja aleación	Aceros cementados y endurecidos	Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones
ULTRALUB LIGHT	Media	◐	○	○	◐	●
ULTRALUB CM 10	Muy rápida	●	●	◐	●	●
ULTRALUB EV 3	Media-Baja	◐	◐	◐	●	●
ULTRALUB EV 7	Media	◐	◐	○	●	●
ULTRALUB EV 9	Media	●	◐	○	●	●
ULTRALUB EV 10 EP	Media	●	●	◐	●	●
ULTRALUB VAL 10 EP	Media	●	●	◐	●	●

Aceites de estampación y embutición ligera de autoevaporación. De olor neutro para uso con flejes de varios espesores. Permiten operaciones posteriores sin desengrase previo (como soldadura, galvanizado, cromado, pintado, barnizado...). •**Ultralub Light** es conforme a las leyes alimenticias y no deja residuos. Presenta un olor totalmente neutro. •**Ultralub CM 10** está especialmente recomendado para chapa magnética. •**Ultralub EV 3** deja una mínima presencia de residuos. •**Ultralub EV 7 y 9** son totalmente sintéticos. •**Ultralub EV 10 EP** contiene una alta proporción de aditivos EP y presenta un olor totalmente neutro. •**Ultralub VAL 10 EP** permite un alto grado de deformación dejando una película residual muy ligera.



protección de metales

14

Producto	Naturaleza película	Tiempo de secado a 20°C (minutos)	Tiempo de protección (meses)	
			Interior	Exterior (bajo cubierto)
PREVENT RUST A 1	Oleosa	15-30	2-4	1-2
Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Se evapora dejando película protectora fina. Ideal para cuando en el proceso anterior se ha utilizado un fluido miscible con agua.				
PREVENT RUST A 2	Oleosa	-	6-12	3-6
Fluido aceitoso de película gruesa. Protección a largo plazo. Fácilmente desengrasable con disolventes o fluidos acuoso-alcalinos.				
PREVENT RUST A 5	Oleosa	-	8-14	4-8
Fluido aceitoso de película gruesa. Protección a largo plazo. Compatible con disolventes halogenados. Especial para lavadoras "UNION" con sistema de protección con aceite.				
PRODASPIT	Oleosa	10-20	1-2	1
Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Ideal para eliminar restos de taladrinas en piezas mecanizadas dejando una fina película protectora. Compatible con otros procesos posteriores sin ningún desengrase previo.				
ULTRARRUST A 45	Cerosa	60 - 120	3-6	1-2
Fluido anticorrosivo. Se evapora dejando una película protectora seca. Especial para perfilado de galvanizado.				



aceites para tratamientos térmicos

Forja y temple

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40°C)	Descripción y aplicaciones
LUBESTAND	OM	150	Suspensiones de bisulfuro de molibdeno en aceite mineral. Forja para alta temperatura.
TEMPLEX	N	22	Aceite de temple no lavable. Gran estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación. Baja viscosidad.
	VS	22	Aceite de temple lavable para enfriamiento a alta velocidad. Alta estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación. Baja viscosidad.

Aceites térmicos

ACEITE TÉRMICO	3	22	Fluido térmico sintético para circuitos cerrados. Temperatura de utilización de -20 a +315°C.
-----------------------	---	----	---



productos DE LIMPIEZA

15

Desengrasantes

Producto	Punto de inflamación (°C)	Tiempo de secado a 20°C (minutos)	Observaciones y aplicaciones generales
ULTRADEG 20	> 28	15 - 30	Desengrasante para limpieza de aceite, grasa, suciedad y otros residuos carbonosos. Excelente poder de desengrase y alta velocidad de evaporación. No deja residuos. Exento de cloro.
ULTRADEG 65	> 58	30 - 60	Desengrasante para limpieza de aceite, grasa, suciedad y otros residuos carbonosos. Buen poder de desengrase y media velocidad de evaporación. No deja residuos. Exento de cloro. Cumple con los requisitos necesarios (FDA) para su uso en la industria alimentaria.
STANDARD CLEAN FC-5	> 104	> 24 horas	Desengrasante para limpieza de aceite, grasa, suciedad y otros residuos carbonosos. Velocidad de evaporación lenta. Exento de cloro. Cumple con los requisitos necesarios (FDA) para su uso en la industria alimentaria.
STANDARD CLEAN M-4	-	-	Desengrasante soluble en agua para limpieza de motores y maquinaria. Se usa puro o disuelto al 50%.
STANDARD CLEAN E-3	-	-	Líquido amoniacal que puede utilizarse puro o diluido. Para limpieza de cualquier superficie contaminada con aceite, grasa, suciedad, polvo, etc. Especial para limpieza de suelos industriales. También puede ser utilizado en máquinas de ultrasonidos a 60-70°C. No ataca al aluminio, cinc ni magnesio. También en máquinas de lavado automáticas y lanza de vapor diluido al 2-3% en agua.
STANDARD SYSTEM CLEANER	-	-	Desengrasante y desinfectante soluble en agua para limpieza de emulsiones gastadas. Se recomienda aplicar para la eliminación de residuos y bacterias antes del cambio de emulsión. Se utiliza al 2% dejándolo recircular durante un mínimo de 12 horas.

Mantillas y entintadores en artes gráficas

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG cSt a 40°C	Descripción y aplicaciones
CLEANGRAFIC	10	-	Fluido especialmente formulado para la limpieza de mantillas, cauchos y rodillos entintadores en artes gráficas. Fácilmente lavable con agua.

Limpieza de manos

Producto	Descripción
GEL AG	Pasta blanca con microesferas. No contiene elementos abrasivos ni productos cáusticos.
GEL-BLUE	Gel limpiamanos con disolvente. No contiene elementos abrasivos ni productos cáusticos.

AEROSALES

16 |

Aerosoles

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG cSt a 40°C (concentrado)	Descripción y aplicaciones
MOLISPRAY	-	600	Lubricante de alto rendimiento con bisulfuro de molibdeno, de gran adherencia, para lubricación de mecanismos bajo fuertes cargas y temperaturas de hasta 450°C.
MULTIUSO SPRAY	-	5	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante.
SILICON SPRAY	-	220	Aerosol de silicona especialmente formulado para su uso como desmoldeante para materiales plásticos, antiadherente para soldadura y como abrillantador.
SOLDADURA SPRAY	-	1000	Antiadherente para soldadura en aquellos lugares donde deba aplicarse un tratamiento superficial posterior.
MULTIGREASE SPRAY	-	Grasa NLGI 2	Aerosol formulado para depositar una fina capa lubricante de grasa muy adherente y resistente al agua. Lubricación multifuncional hasta +110°C.
MULTILUBE PTFE SPRAY	-	46	Aerosol lubricante multiuso con PTFE, que proporciona un coeficiente de fricción muy bajo. Excelente capacidad de penetración y antioxidante.
MULTISLIP SPRAY	-	46	Desmoldeante sin silicona para plásticos y cauchos. Antiadherente para soldadura. Permite tratamientos superficiales posteriores: serigrafía, barnizado, pintado, etc.



sector construcción
desmoldeantes

17 |

Producto	Tipo	Soluble en agua	Descripción y aplicaciones
DESTAC	A	SÍ	Desmoldeante de hormigón soluble en agua. No mancha el hormigón ni afecta al posterior proceso de pintado o enyesado. Para todo tipo de moldes (hierro, plástico, madera...).
	44	NO	Desmoldeante de hormigón. Se utiliza puro o disuelto en petróleo. Especial para el desmoldeo de muros, vigas, piedra y todo tipo de prefabricados de hormigón.
	F ESPECIAL	NO	Desmoldeante de hormigón para usar puro. Especial para hormigón enducido, curado o no al vapor. Protege y aumenta la duración de los moldes (hierro y madera).
ENCOPLAST	T-2	NO	Desmoldeante para tabiques de yeso. Se aplica pulverizado directamente. No mancha el yeso y protege los moldes.
	REAC	NO	Desmoldeante para placas de yeso en moldes de hierro u otro material. Se aplica diluido al 50% en gas-oil. No mancha el yeso y protege los moldes.

productos
para HILATURA

Ensimajes grasos

Inoxidables

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOTEX AB	Aceite blanco más emulgentes	No iónico	100%	Urdidos, tramas. Polietileno.
ISOTEX RM	Aceite blanco, emulgentes y aditivos	Aniónico	100%	Alta densidad de hilos, muy bajo coeficiente.
ISOTEX DT	Aceite blanco y aditivos	No iónico	100%	Urdidos, doble torsión, tramas.
ISOTEX 112	Aceite blanco, aditivos, antiproyección	Aniónico	100%	Texturizado, urdido.
ISOTEX 28	Blancos y emulgentes	No iónico	100%	Hilatura.

Oxidables

ISOCARD A-30	Aceites vegetales, ácidos grasos, aditivo	Aniónico	100%	Hilatura de carda, lana y mezclas.
---------------------	---	----------	------	------------------------------------

Medicinales

ISOMED GGR	Aceite medicinal, más aditivos, con FDA	Aniónico	100%	Polietileno. Fibras en contacto con alimentos.
-------------------	---	----------	------	--

Ensimajes sintéticos

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOIL OP-40 (Biodegradable)	Copolímero más antiestáticos	Catiónico	20%	Triturado e hilatura de Open-end
ISOIL OE	Copolímero más antiestáticos	Catiónico	52%	Triturado e hilatura de Open
ISOIL B-9 (Biodegradable)	Copolímero random	No iónico	80%	Hilatura fibras acrílicas
ISOIL TN-88 (Biodegradable)	Copolímero y antiestáticos	Catiónico	88%	Triturado e hilatura de Open
ULTRATEX S-50	Lubricante polimérico	No iónico	100%	Hilatura polipropileno. Hidrófobo
ISOIL 34	Copolímero OE-OP, más aditivos	No iónico	40%	Hilaturas fibras sintéticas y mezclas
ISOIL VS-80	Copolímero, tacto cracan FDA	Aniónico	80%	Productora polipropileno, fibra cortada

Auxiliares de hilatura

Antiestáticos

ISOSTATIC PAT	Derivados de amonio cuaternario	Catiónico	80%	Triturado e hilatura de Open
ISOSTATIC CAT	Derivados de amonio cuaternario	Catiónico	20%	Hilatura de carda fibras sintéticas
ISOSTATIC NI	Ácidos grasos, alquilaminas y poliglicol	No iónico	80%	Hilatura de lanas y mezclas
ISOSTATIC AN	Ésteres fosfóricos	Aniónico	20%	Hilatura fibras sintéticas y mezclas

Humectantes

HUMISOL 45	Tensioactivo sulfatado	Aniónico	45%	Humectante hilaturas
-------------------	------------------------	----------	-----	----------------------

Dadores de resistencia

ISOSIL AN 4	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Aniónico	40%	Hilaturas y papel, partícula fina
ISOSIL AN 3	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Aniónico	30%	Hilaturas y papel, partícula fina

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOSIL 16	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Catiónico	30%	Mezclas con catiónicos y no iónicos

Encolados en frío

ISOWACH	Poliglicoles ésteres y emulgentes	Aniónico	20%	Urdido de todo tipo de fibras
ISOWACH 5	Polímeros glicol y emulgentes	No iónico	20%	Urdidos de lino y mezclas
ISOWACH ING	Base Isowach con fósforos y nitrógeno	No iónico	20%	Urdido hilos ignífugos

Lubricantes hilos de coser

ISOMIDA LUB	Siliconas y polietilenos	No iónico	100%	Lubricante hilos de coser
ISOMIDA DPD	Siliconas	No iónico	100%	Lubricante hilos de coser

Productos de mantenimiento

Producto	Composición	ISO-SAE	Aplicaciones
ROS - OIL	Aceites blancos y aditivos	32 - 10 W	Lubricante agujas y pletinas
ULTRATEX CR - 22 	Aceites medicinales y aditivos	22 - 10 W	Máquinas circulares
ULTRATEX CR - 32 	Aceites medicinales y aditivos	32 - 10 W	Máquinas circulares
ULTRATEX CR - 46 	Aceites medicinales y aditivos	46 - 15 W	Máquinas circulares

Auxiliares ramo de agua

Antiespumantes

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ANTIBRUMER NS	Aceites blancos y aditivos	No iónico	100%	Todo tipo de procesos
ANTIBRUMER CSD	Siliconas	No iónico	11%	Estampación Depuradoras

Buffer

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISDOR TR	Mezcla alcalina sintetizada, tampón	Aniónico	50%	Colorantes reactivos para celulósicas

Detergentes

ISOJET 16	Alquilfenoles etoxilados	No iónico	100%	Lavado de lanas
ISOJET JET	Mezcla tensioactivos base alcohólica	Lig. aniónico	35%	Detergente no espumante
ISOJET SF	Ésteres alifáticos etoxilados	No iónico	55%	Eliminación aceites sobre CO, PE, PA
ISOJET CM	Mezcla de poliglicoles	No iónico/aniónico	30%	Descrudado y lavado de hilados

Encimas

ISOENCIM CCO	Celulásica	-	-	Antipilling celulósicas
ISOENCIM AEN	Alfa amilasa termoestable	-	-	Eliminación de encolantes de féculas
ISOENCIM REC	Catalasa	-	-	Eliminación agua oxigenada para tintura reactivos
ISOENCIM D	Preparación celulásica	-	-	Eliminación de pilling

Antiestáticos

ISOSTATIC ACR	Condensación ácidos grasos etoxilados	Catiónico	65%	Antiestático anfótero tintura y acabado
---------------	---------------------------------------	-----------	-----	---

Estabilizadores agua oxigenada

ESTABILIZADOR	Mezcla especial	Aniónico	50%	Estabilizador blanqueos con H ₂ O ₂
---------------	-----------------	----------	-----	---

Fijadores

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOFIX VP	Solución polietileno/poliamida	Catiónico	35%	Fijadores directos, reactivos y suavizante
BASE ISOFIX LF	Solución polietileno/poliamida	Catiónico	57%	Exenta de formol y cinc

Humectantes

HUMISOL DSS	Diocil sulfosucinato	Aniónico	60%	Humectante rápido acabados fulard
HUMISOL 45	Tensioactivo sulfatado	Aniónico	45%	Humectante hilatura y acabados

Igualadores y dispersantes

ISOGAL AE	Éster alifático	Aniónico	65%	Para reactivos, directos, dispersos y tina
ISOGAL DA	Polímero Policarboxílico	Aniónico	60%	Dispersante, secuestrante para directas, reactivos, sulfurosos y tina.

Lubricantes antiarrugas

BASE ATR	Copolímero acrílico, acrilamida	No iónico	11%	Base para fabricar antiarrugas
ANTIVIN E	Copolímero acrílico, acrilamida solución	No iónico	-	No espumante, preparación y tintura

Suavizantes

ISOMIDA AME	Macro emulsión elastomérica de silicona	Catiónico/No iónico	25%	Agotamiento y continúa
ISOMIDA AQ esc.	Amina de ácido graso	Catiónico	100%	Especial género blanco
ISOMIDA CRB Biodegradable	Éster graso amínico	Catiónico	30%	Fibras PAC, WO y mezclas
ISOMIDA CL	Estearamida cuaternizada	Catiónico	18%	Celulósicas y sintéticas

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOMIDA POL	Dispersión primaria polietileno	No iónico	25%	Acabado alta calidad
ISOMIDA FAM	Microemulsión polixiloxano elastomeri	No iónico	50%	Acabado alta calidad
ISOMIDA MES	Microemulsión polixiloxano elastomeri	No iónico/catiónico	25%	Suavizante todo tipo de fibras

Resinas de acabados

ISOCRYL 73	Copolímero acrílico, autorreactivo	No iónico/aniónico	45%	Tacto blando, acabados
ISOCRYL EA	Copolímero acrílico/estirenado autorreactivo	No iónico/aniónico	50%	Estampación, tacto blando
ISOCRYL B-52	Ligante acrílico/etilénico	Aniónico/No iónico	25%	Recubrimientos repelente al agua
ISOCRYL TAC	Acetato, cloruro de vinilo y etileno	Aniónico	50%	Terpolímero ignífugo y termosoldable
ISOCRYL 54	Acrilatos	Aniónico	30%	Espesante de resinas
ISOCRYL BS	Copolímero estireno/butadieno reactivo	Aniónico	45%	Acabados textiles con solidez al agua

Fijadores

ISOFIX MF 60	Resina melamina formol	Aniónico	40%	Estampación, resistencia al cloro
ISOFIX MF 75	Resina melamina	Aniónico	75%	Libre de formol, estampación

Hidrófugos y oleófugos

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOPERLE SCJ	Fluocarbono	Catiónico	25%	Acabado hidrófobo y oleófugo por foulard
ISOPERLE NI	Fluocarbono	No iónico	17%	Agota y fulard hidrófobo y oleófugo
ISOPERLE PSC	Parafinas y sales de cromo	Catiónico	20%	Hidrófobo y extender
ISOPERLE AL	Parafinas y sales de aluminio	Catiónico	20%	Hidrófobo y extender

Acabados ignífugos

No permanentes

IGNÍFUGO ISO	Amonio inorgánico y orgánicos	No iónico	50%	Para todo tipo de fibras
---------------------	-------------------------------	-----------	-----	--------------------------

Permanentes

IGNÍFUGO CPT	Compuestos fosforados, reactivo	No iónico	50%	Ignifugado fibras celulósicas
IGNÍFUGO ASPC	Compuesto de fósforo y nitrógeno	No iónico/aniónico	45%	Fibras sintéticas, polipropileno

Aprestos antideslizantes

ISOSIL 16	Dispersión acuosa sílice coloidal	Catiónico	30%	Acabados antideslizantes
ISOSIL AN 3	Dispersión acuosa sílice coloidal	Aniónico	30%	Acabados antideslizantes

Poliuretanos

ISOPOL TU	Dispersión de poliuretano, modificado	Anfótero	40%	Acabado tacto suave y elástico
------------------	---------------------------------------	----------	-----	--------------------------------

Estampación en piezas

ISOBLANC 200	Compound resinas y bióxido de titanio	Lig. aniónico	85%	Blanco cubriente para tejidos, alta concentración
ISOLAC JU	Resinas con bióxido	Lig. aniónico	70%	Elástica, buen fondo y cobertura

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Aplicaciones
ISOLAC PO	Compound resinas y aditivos	Lig. aniónico	50%	Efectos nacarados, sobre blanco y tinta
ISOFOAM 8	Compound de resinas	Lig. aniónico	50%	Efecto tridimensional, relieve
ISOLAC ETN	Compuesto de poliuretano	No iónico	60%	Transparente brillante, pegar bolas PVC

Estampación en prendas

Blanco 15	Resinas y bióxido de titanio	Lig. aniónico	60%	Cubriente, elástico. Polim. a baja temperatura
ISOBLANC PR	Resinas y bióxido de titanio	Lig. aniónico	60%	Para fondos tintados, cubriente elástico
ISOLAC L	Resinas y varios	Lig. aniónico	70%	Laca cubriente y elástica. Fondos tintados
ISOLAC AP	Pasta especial	No iónico	50%	Termoadhesivo, tranfer papel metálico
ISOLAC TR	Compound de resinas	No iónico	60%	Tridimensional efectos hinchados
ISOCRYL 10 E	Emulsión de resinas preparada	Lig. aniónico	50%	Estampación con pigmentos a baja temperatura
ISOLAC G 32	Compound de resinas	Lig. aniónico	60%	Imitación efecto purpurina oro
ISOSPRAY M	Polímeros acrílicos y vinílicos	No iónico	100%	Adhesivo estampación prendas
ISOLAC ESC	Emulsión resinas acrílicas	Lig. aniónico	50%	Ligante de escarchas Glitters
ISOLAC S-7	Compound de resinas y cargas	Lig. aniónico	65%	Estampación efectos plata nacarado

Productos de aplicación general y varios

ANTIBRUMER CSD	Siliconas	No iónico	11%	Antiespumante para pastas
ANTIBRUMER NS	Base aceite	No iónico	100%	Antiespumante para pastas
ISOMIDA EM	Emulsión de polisiloxanos	No iónico	25%	Efecto lubricante y tacto a las pastas



Aceites de motor

Producto	Grado SAE	Especificaciones y servicios	Aplicaciones
CROSS OIL SERIE 3	30 40	API: SF/CD DB 227.0	Motores diesel normales y turboalimentados.
CROSS OIL TDI 15W40	15 W 40	API: CF4/SG ACEA: A2/B3/E2 Daimler-Benz p. 227.1	Motores diesel de larga duración.
CROSS OIL 15W50 SJ	15 W 50	API: CF4/SJ ACEA: A3/B3/B4/E2 DB: 2228.1-229.1 MAN 271 Volvo VDS VW 505	Supermultigrado y multifuncional para todo tipo de motores.
CROSS OIL 20W50 SG	20 W 50	API: SG/CF ACEA: A2/E1/B2 DB: 227.1 VOLVO VDS	Aceite supermultigrado para gasolina y diesel ligeros.
CROSS OIL 15W40 SHPD	15 W 40	API: CG4/SJ ACEA: A3/B3/B4/E3 DB: 228.3-229.1 MAN 3275 Volvo VDS-2 VW 505	Motores diesel, incluso turboalimentados, en régimen severo y larga duración.
CROSS OIL 20W50 SHPD	20 W 50	API: CG4/SJ ACEA: A3/B4/E3 DB: 228.3-229.1 MAN 3275 Volvo VDS-2 VW 505 MACK EO-L	Supermultigrado motores diesel de larga duración.
CROSS OIL 10 W 40 SYNT	10 W 40	API: SJ/CG4 A3/B3/B4/E3 DB: 228.3-229.1 MAN 3275 Volvo VDS-2 VW 505	Supermultigrado sintético para motores de gasolina, turbodiesel y con catalizador.
CROSS OIL 5 W 60 SYNT	5 W 60	API: SL/CF ACEA: A3/B4/E3 VW 502-505 MB 229.1 PORSCHE	Aceite sintético recomendado para todos los tipos de motores diesel y gasolina, incluidos los sobrealimentados. Máxima protección y rendimiento del motor bajo condiciones extremas de operación.



Valvolinas automoción

Producto	Tipo	Grado SAE	Aplicaciones
CROSS OIL EP	90 140	90 140	Aceites para engranajes y cajas de cambio. Cumplen normas: •API: GL-4 •US STEEL 224 •AGMA 250.04
CROSS OIL EP	75W 80 80W 90 85W 140 75W 90 SYNT	SAE 75W 80 SAE 80W 90 SAE 85W 140 SAE 75W 90	Aceites multigrado para transmisiones y engranajes, incluidos los del tipo hipoide, en cajas de cambio y diferenciales. Nivel de calidad API GL-5, US STEEL 224, AGMA 250.04. El tipo 75W90, sintético, cumple la norma API GL-5 LIMITED SLIP, para puentes autoblocantes.

Aceites de motor 2T

Producto	Grado SAE	Especificaciones y servicios	Aplicaciones
CROSS OIL 2T MIX	-	API: TC JASO: FC ISO L-EGD	Lubricante mineral para motocicletas y otros vehículos de 2 tiempos. Mezcla automática.
CROSS OIL 2T SYNT	-	API TC JASO FC ISO L-EGD	Lubricante de base sintética para motores de 2 tiempos. Muy baja emisión de humos.

Hidráulicos automoción y obras públicas

Producto	Grado SAE	Especificaciones y servicios	Aplicaciones
CROSS OIL SAE 10W	10 W	API: CD/SF ACEA: A1/B1	Aceite para circuitos oleodinámicos de maquinaria de obra pública.
CROSS OIL STOU 20W40	20 W 40	Motor: API: CE/SF•MIL: L-2104 D Cambio, transmisiones y frenos: API: GL-4•Massey- Ferguson 1139 y 1135•John Deere J-20A Ford M2C 159B Allison C 4•Caterpillar TO-2 ZF TE-ML 06 Hidráulico: DIN ISO HM, HLP, HV	Aceite multifuncional tipo STOU para maquinaria agrícola y de obra pública, para la lubricación del motor, transmisión, circuito hidráulico, embrague y frenos sumergidos.

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40°C)	Descripción y aplicaciones
HYDORTRAC	50	68	Aceite altamente aditivado para circuito hidráulico, frenos, transmisiones y engranajes de tractores agrícolas y maquinaria de obra pública. Clasificación: THF (UTTO) Cumple los requerimientos de las normas: JOHN DEERE JC/JD CATERPILLAR TO-2; ALLISON C-3/C-4
HYDOR MOP	46 68 ULTRA	46 68 54	Aceites hidráulicos altamente aditivados para los más altos requerimientos en maquinaria de obra pública. Alto poder antidesgaste. Clasificación: ISO-L-HM El tipo ULTRA posee un muy elevado índice de viscosidad, resistencia a la cizalladura y es recomendado para las exigencias más severas. Color azul. Clasificación: ISO-L-HV

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40°C)	Descripción y aplicaciones
HYDOR POCLAIN	-	46	Aceite hidráulico especial para maquinaria POCLAIN. Color azul. Alto índice de viscosidad y máximo poder antidesgaste. Cumple las normas: POCLAIN P11032-03J DIN 51524 Parte 3 (HV)
CROSS OIL ATF DX-II	-	46	Aceite para transmisiones automáticas, convertidores de par, direcciones asistidas, servodirecciones, etc. Color rojo. Cumple los requerimientos de las normas: DEXRON - II (Nº 6137 M General Motors)
CROSS OIL ATF DX-III	-	46	Aceite para transmisiones automáticas, convertidores de par, direcciones asistidas, servodirecciones, etc. Color rojo. Cumple los requerimientos de las normas: DEXRON - III
CROSS OIL SAE	10 W	32	Aceite detergente especial para circuitos oleodinámicos de maquinaria de obra pública. Cumple la norma: API CD/SF, ACEA A1/B1

Anticongelantes

Producto	Tipo	Viscosidad ISO VG (cSt a 40°C)	Descripción y aplicaciones
ANTICONGELANTE	P	-	Anticongelante puro para diluir con agua, ajustando la concentración según el punto de congelación deseado.
CIRCE ANTICONGELANTE	30%	-	Anticongelante diluido al 30%. Temperatura de congelación -17°C.
	20%	-	Anticongelante diluido al 20%. Temperatura de congelación -9°C.

